

スクリーコンベアー・フィーダー選定シート

スクリーコンベアー・フィーダーの御引き合いをいただく際には、下記のデータをご連絡下さい。

お客様連絡先	社名		担当者		様				
	所在地		TEL						
			FAX						
機器概要	1	名称							
	2	目的	◇搬送 ◇定量供給 ◇粉碎 ◇加熱 ◇乾燥 ◇混合 ◇その他()						
	3	機器前工程のフロー	◇ホッパーからの切り出し ◇コンベアーより ◇定量機より						
型式選択	4	モーターマウント	◇指定なし ◇指定あり(タイプ)						
	5	トラフ形状	◇指定なし ◇指定あり(◇U型 ◇パイプ型)						
	6	シャフトシール	◇指定なし ◇指定あり(◇オイルシール ◇グランドパッキン)						
	7	呼径	◇指定なし ◇指定あり(A)						
	8	スクリー形状	◇指定なし ◇指定あり()						
	9	スクリー本数	◇指定なし ◇指定あり(本)						
	10	機長	mm						
搬送物性状	11	名称							
	12	嵩比重		13	真比重		14	粒度	
	15	安息角		16	水分	◇有 ◇無	17	湿度	◇有 ◇無
	18	付着性	◇有 ◇無	19	摩耗性	◇有 ◇無	20	吸湿性	◇有 ◇無
	21	固結性	◇有 ◇無	22	浮遊性	◇有 ◇無	23	腐蝕性	◇有 ◇無
	24	毒性	◇有 ◇無						
	設計条件	25	搬送量	◇(m ³ /h) ◇(kg/h)					
26		搬送量の調整	◇前工程で上記の量に調整される ◇この機器の回転で上記の量に調整する						
27		設置角	度						
28		運転時間	h/day		day/year (連続運転		日)		
29		温度	℃						
30		系内圧力	◇大気圧 ◇(kPa) ◇(MPa)						
装置条件	31	機器材質	接品部	◇SS400 ◇SUS304 ◇その他()					
			接品部以外	◇SS400 ◇SUS304 ◇その他()					
	32	ボルトナット材質	◇SS400 ◇SUS304 ◇その他()						
	33	表面処理	内面	◇塗装() ◇酸洗 ◇バフ研磨(グレード#)					
			外面	◇塗装() ◇酸洗 ◇バフ研磨(グレード#)					
	34	軸封部構造	◇オイルシール ◇グランドパッキン						
	35	グランドパッキン材質	◇指定なし ◇指定あり()						
	36	ガスケット材質	◇指定なし ◇指定あり()						
	37	供給電源	相	V	Hz	直入起動できる最大動力		kw	
38	モーター仕様	◇全閉外扇 ◇安増防爆 ◇耐圧防爆 ◇屋内 ◇屋外							
特記事項									